



**CONTROL DEL
ARTICULADOR
(COLUMNA DE PRUEBA)**

Columna de Prueba

Como su nombre lo indica, corresponde a una estructura cilíndrica, de 56 milímetros de diámetro y de aproximadamente un kilo de peso (Fig. 1), la que se inserta en el articulador y que permite controlar periódicamente su ajuste o calibración. El tamaño y peso de esta columna representan de alguna manera una simulación de lo que serían los modelos superior e inferior montados en el articulador.

Para que la columna de prueba cumpla su función, es necesario fabricar en el laboratorio una llave de yeso, la cual como veremos más adelante, debe ensamblar perfectamente con la columna. Es importante que la llave de yeso sea confeccionada en yeso extraduro, de tipo densita o similar, para evitar que la llave se modifique o desgaste.

La confección de la llave de yeso se realiza sólo una vez para cada articulador, de manera tal, que tanto la llave de yeso como la barra deben quedar bien guardados y sólo ser expuestos el día en que se desee verificar el ajuste del articulador (por ejemplo, cada tres meses). De estar correctamente calibrado, se guardarán nuevamente ambos elementos, pero de no ser así, el articulador deberá enviarse al fabricante para las correcciones pertinentes.



Figura 1. Columna de prueba.

Materiales para calibrar el articulador.

1. Articulador
2. Columna de prueba
3. Platina metálica o plástica para la rama superior
4. Yeso extraduro
5. Anillo de plástico (para delimitar el yeso) con su elástico negro
6. Aislante de acrílico



Fig. 2. Materiales para calibrar el articulador.

Pasos para confeccionar la llave de yeso

Paso 1

Tome la columna de prueba y atorníllela a la rama inferior, tal como lo haría con una platina.



Paso 2

Atornille la platina a la rama superior.



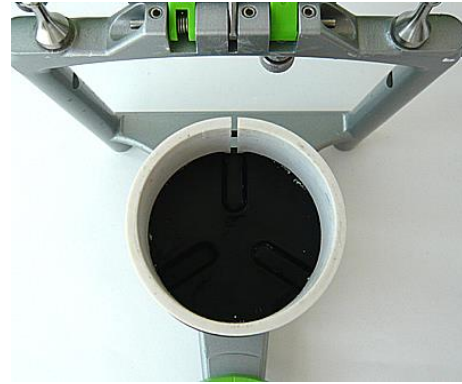
Paso 3

Coloque una delgada capa de aislante sobre la parte superior de la columna de prueba.



Paso 4

Coloque el anillo de plástico alrededor de la columna de prueba, y fíjelo con el elástico negro.



Paso 5

Coloque el pin del articulador en la marca central (de color verde) o marca cero.



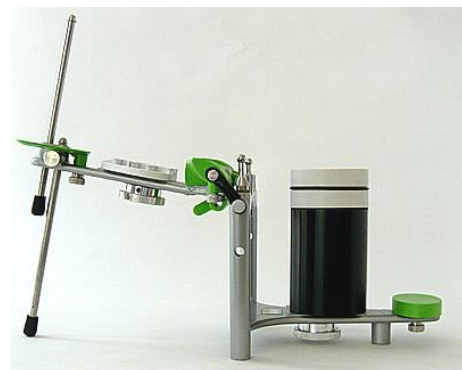
Paso 6

Cierre el articulador y observe que el espacio existente entre la platina y la columna de prueba es pequeño, lo que significa que no necesitará preparar mucho yeso para unir ambas partes.



Paso 7

Abra el articulador 180° hacia atrás y fije el pin posterior, de modo que la rama superior quede paralela al piso.



Paso 8

Prepare yeso extraduro de consistencia cremosa y viértalo sobre la cara superior de la columna, cuidando de no llegar al borde superior del anillo plástico (3/4). Víbrelo adecuadamente.



Paso 9

Coloque un poco de yeso extraduro de consistencia cremosa sobre el centro de la platina superior.



Paso 10

Cierre el articulador hasta que el pin anterior contacte con la mesa incisal.

Verifique que este se mantenga en la marca cero y que las dos partes de yeso se hayan unido.

Sostenga esta posición hasta que el yeso comience su fraguado. Sugerimos unir las ramas del articulador con una banda elástica.



Paso 11

Una vez fraguado el yeso abra el articulador para separar el yeso de la columna.

Este bloque de yeso unido a la platina es lo que denominaremos “llave de yeso”.



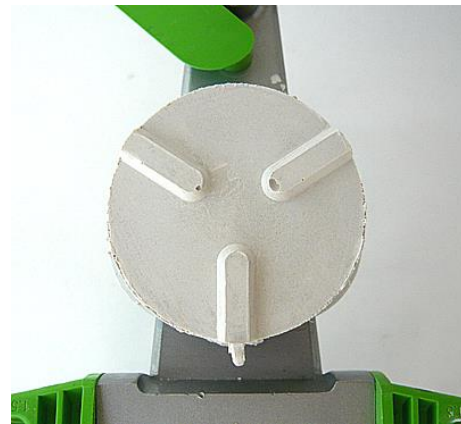
Paso 12

Cuidadosamente, abra el anillo de plástico y retírelo de la llave de yeso.



Paso 13

Con un cepillo suave, retire los excesos de aislante tanto de la columna como de la llave de yeso.



Paso 14

Abra y cierre suavemente, y en repetidas ocasiones la rama superior, y observe el ajuste entre la llave de yeso y la columna. Este debe ser perfecto en todo el perímetro de la columna.

Este procedimiento, repetido periódicamente, nos permitirá comprobar si el ajuste o calibración del articulador se mantiene en el tiempo.



Paso 15

Limpie la columna de prueba de todo resto de aislante o yeso.

Retire la columna y la llave de yeso del articulador y guárdelas en un lugar seguro. En la parte lateral de la llave de yeso recomendamos anotar con lápiz indeleble la fecha y el código del articulador.

